

เอกสารตรวจสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (ปจ.2)



ปั้นจั่นไฮดรอลิกเคลื่อนที่ (MOBILE CRANE)

TADANO : GR250N-1-00101

S/N : FB4195

CAP: 25-30 TON

บริษัท

จำกัด

วันที่ตรวจสอบ 21 พฤศจิกายน 2563

กำหนดตรวจสอบครั้งต่อไป 21 พฤษภาคม 2564

รายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับรถปั่นจั่น และเรือปั่นจั่น (ปั่นจั่นชนิดเคลื่อนที่) ตามประกาศ
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่น

ข้าพเจ้า..... นาย..... อายุ..... 30..... ปี

ที่อยู่เลขที่..... หมู่..... ตรอก/ซอย..... -..... ถนน..... -..... ตำบล/แขวง..... ยห่วย.....

อำเภอ/เขต..... สันป่าตอง..... จังหวัด..... เชียงใหม่..... โทรศัพท์.....

สถานที่ทำงาน..... บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด..... เลขที่..... 221/3..... หมู่ที่..... 8.....

ตรอก/ซอย..... -..... ถนน..... -..... ตำบล/แขวง..... ห้วยทราย.....

อำเภอ/เขต..... หนองแก..... จังหวัด..... สระบุรี..... โทรศัพท์..... 02-010-3522.....

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542 และไม่ได้อยู่ระหว่างถูก
สั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับ..... ภาควิศวกร..... เลขทะเบียน..... วันที่หมดอายุ..... 1 กันยายน 2567.....

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั่นจั่นที่ใช้ในงาน

☐ อุตสาหกรรม ☒ ก่อสร้าง ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ของนิติบุคคล..... บริษัท..... จำกัด..... เจ้าของ/ผู้กระทำการ.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ซอย..... -..... ถนน..... อนามัยงามเจริญ..... ตำบล/แขวง..... ท่าข้าม.....

อำเภอ/เขต..... บางขุนเทียน..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร 10150..... โทรศัพท์.....

เมื่อวันที่..... 21 พฤศจิกายน 2563..... ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่.....

ชื่อผู้บังคับปั่นจั่น

(1)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(2)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(3)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบปั่นจั่นและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายและได้
ปรับปรุงแก้ไขส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว
จึงขอรับรองว่าปั่นจั่นเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ 50 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
ในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น
และหมอน้ำ พ.ศ. 2552

(ลงชื่อ).....

(ลงชื่อ).....

(.....)

วิศวกรผู้ทดสอบ

นายจ้าง/ผู้กระทำการ

สำหรับเจ้าหน้าที่

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น ☒ รถปั้นจั่นไฮดรอลิคคล้าย ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาบ
☐ เรือปั้นจั่น ☐ แบบอื่นๆ (ระบุ).....
2. ผู้ผลิต สร้างโดย TADANO ประเทศ JAPAN
รุ่น GR-250N-1-00101 25 TON ปีที่ผลิต 2005 ตามมาตรฐาน(ถ้ามี).
ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย(ถ้ามี)..... ที่อยู่.....
โทร.....
3. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^①
☒ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด 30.5m/3.85 ตัน ที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด 9.5m/25.0 ตัน
☒ ที่มุมมองสามกสุด 0.95 ตัน ที่มุมมองศาน้อยสุด 25 ตัน
☐ อื่นๆ..... -..... ตัน
4. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ
☒ มีมาพร้อมกับปั้นจั่น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
5. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^②
☐ มี(ระบุ)..... ☒ ไม่มี
6. โครงสร้างปั้นจั่น
6.1 สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น^③
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
6.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
6.3 สภาพของนอตสลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
7. การยึดปั้นจั่นไว้กับรถเรือแพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง^④
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9. ระบบต้นกำลัง
9.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์
9.1.1 ระบบหล่อลื่น
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.3 ระบบระบายความร้อน
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....
9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2 ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.2.1 สภาพของเพลลา ข้อต่อเพลลา เฟือง โซ่ สายพาน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.2 ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

9.2.3 ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุนรอบตัวเอง ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น ⑤

11.1 สภาพของแผงควบคุม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12. ระบบไฮดรอลิค และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13. ม้วนลวดสลิง รอกและตะขอ

13.1 สภาพม้วนลวดสลิง ☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.2 มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง

~~13.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18: 1~~ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ) 20.16

~~13.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15: 1~~ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.4 สภาพตะขอ

13.4.1 การบิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย(ระบุ).....

13.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 15

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.3.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

13.4.5 ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

14. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

14.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... 16.62.m ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ 6 อายุการใช้งาน..... ปี

14.2 เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15. สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

15.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง..... ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับ..... อายุการใช้งาน..... ปี

15.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

☐ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16. สภาพลวดสลิง

16.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.2 ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.5 ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

17. อุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิมเกิน 5 องศา

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

18. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

19. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกติดไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

20. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

21. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่นติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

22. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

23. ระบบความปลอดภัย ⑥

23.1 Anti-two block devices

☒ เรียบร้อย

☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

- | | | |
|-----------------------------------|---|--|
| 23.2 Boom backstop devices | ☒ เรียบร้อย | ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....: |
| 23.3 Swing radius warning devices | ☒ เรียบร้อย | ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....: |
| 23.4 Boom Angle indicator | ☒ เรียบร้อย | ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....: |
| 23.5 อื่นๆระบุ..... | ☒ เรียบร้อย | ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....: |

24. ขายันพื้น (Outriggers) ⑦

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....:

25. ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

- ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....:

26. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ ⑧

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ..... โครงเหล็ก..... น้ำหนัก รอกใหญ่ 1.254 ตัน
รอกเล็ก 0.416 ตัน

เครื่องมือวัดระบุ ระบุ..... Digital Vernier Caliper , Measuring tape, Laser.....

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ..... Close visual check.....

อื่นๆระบุ.....

27. การทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี

27.1 ปั้นจั่นใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

- ☐ 1 – 1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
☐ 1 – 1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน (ขนาดมากกว่า 20 - 50 ตัน) ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

27.2 ปั้นจั่นใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด ⑨ โดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้
หรือที่วิศวกรกำหนด

- | | | |
|--|--|----------------------------------|
| ☒ ตามวาระทุก 3 เดือน | ☒ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไป | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |

28. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน..... แขนปั้นจั่นไกลสุด 0.76 ตัน (R=28m with outriggers fully extended) ตัน

..... แขนปั้นจั่นไกลสุด 20.0 ตัน (R=2.5m with outriggers fully extended) ตัน
(ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

..... วิศวกรผู้ทดสอบ

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง



รายการแก้ไข ยางกันฝุ่น เสื่อมสภาพ
ข้อเสนอแนะ ต้องเปลี่ยนยางกันฝุ่นใหม่ให้เป็นไปตามมาตรฐานคู่มือใช้งาน

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง



รายการแก้ไข น้ำมันไฮดรอลิครั่วซึม

ข้อเสนอแนะ ต้องทำความสะอาดและทำการตรวจเช็คบริเวณที่มีการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิคและแก้ไขให้เป็นไปตามคู่มือใช้งาน



รายการแก้ไข ฝาสูบมีน้ำมันรั่วซึม

ข้อเสนอแนะ ต้องตรวจเช็คปะเก็น (Gasket) ฝาสูบและแก้ไขหรือเปลี่ยนปะเก็นใหม่แล้วขัน Bolt ฝาสูบให้แน่นตามมาตรฐานคู่มือใช้งาน

ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

- ควรขัน Bolt & Nut ระบบไฮดรอลิค, ระบบ Hoist รวมถึงชุดอุปกรณ์ยกน้ำหนักให้แน่นตามมาตรฐานการใช้งาน ทุก 1 เดือน
- ควรเช็คของเหลวทั้งหมดให้อยู่ในระดับมาตรฐานก่อนการใช้งาน
- ควรมีการตรวจเช็คสลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานและไม่สึกหรอเกิน 10% รวมไปถึงตรวจเช็คไม้ให้มีสลิงขาด 3 เส้นในเกลียวเดียวกันหรือขาด 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน
- ควรตรวจเช็คตะขอยกไม้ให้มีการสึกหรอเกิน 10 % และการอ้าของตะขอไม่เกิน 15 %
- ต้องทำการ Preventive Maintenance (PM) ตามระยะเวลาและมาตรฐานคู่มือใช้งาน

.....วิศวกรผู้ทดสอบ

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น (ชนิดเคลื่อนที่)

- ① วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิสัยยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
 - ② วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบ กรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับ โครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนัก
 - ③ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 - ④ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่น โดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.2542
 - ⑤ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ⑥ ระบบความปลอดภัย
 - Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ด้วยพร้อมกัน
 - Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิสัย
 - Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิสัย
 - Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก
 - ⑦ Outriggers หมายถึง ความรวมถึง แขนหรือขายึดทั้งชนิดรูปตัว H และ ตัว A ขายัน สลักยึด แผ่นรอง และระบบไฮดรอลิก
 - ⑧ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load Cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
 - เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียส คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า 0.1 มิลลิเมตร
 - การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้คุณสมบัติของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึม ผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ระบุให้วิศวกรผู้ทดสอบ ระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
 - ⑨ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ 1.25 เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุดโดยไม่เกินพิสัยยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
- ตัวอย่างที่ 1** ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 6 ตัน จะต้องทดสอบที่ 6 X 1.25 จะเท่ากับ 7.5 ตัน ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 7.5 ตัน

ตัวอย่างที่ 2 ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ 10 ตัน ใช้งานจริงสูงสุด 9 ตัน จะต้องทดสอบที่ 9 X 1.25 จะเท่ากับ 11.25 ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ 10 ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ลูกต้อง ครบถ้วน ใช้งานได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้งานไม่ได้ หรือมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูล ให้รายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

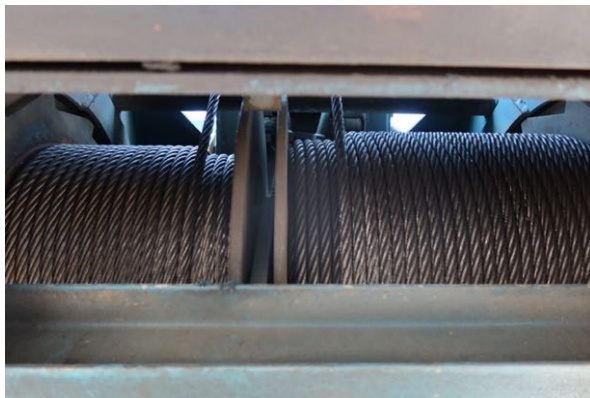
LOAD TEST DATA

- TEST LOAD	1.254	TONS.
- BOOM LENGTH	30.5	M.
- REDIUS	18.3	M.
- ANGLE	48.9	DEGREE
-		



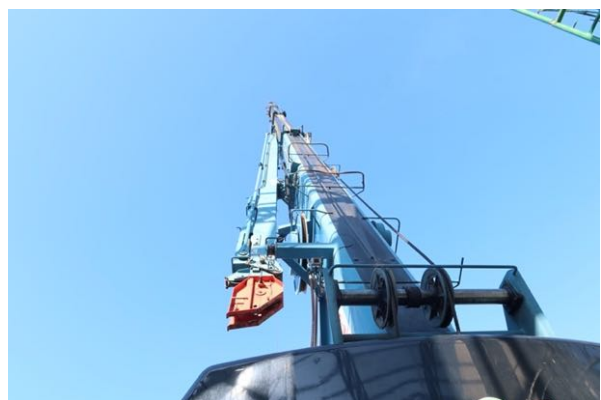
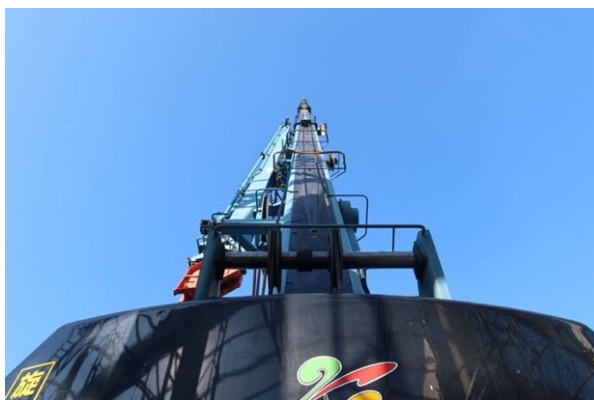
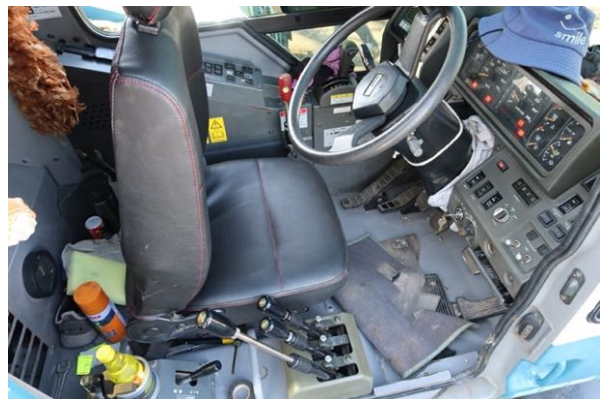
วิศวกรผู้ทดสอบ

ภาพการตรวจสอบ/ทดสอบ



.....วิศวกรผู้ทดสอบ

ภาพการตรวจสอบ/ทดสอบ



.....วิศวกรผู้ทดสอบ